Enea Połaniec S.A. Połaniec, dnia 28.10.2019

Dział Urządzeń Cieplno-Mechanicznych

### **ZAKRES PRAC DO WYKONANIA**

dotyczy: **regeneracja bębna nienapędowego do ładowarko-zwałowarki nawęglania:**

1. **Zakres prac obejmuje wykonanie regeneracji następującego typu bębna:**
2. Zespół bębna nienapędowego Ø500x2000 nr rys. W3423-05-03 – 1 sztuka (indeks: 110027156).

**II. Szczegółowy zakres prac do wykonania regeneracji zespołu bębna nienapędowego obejmuje**:

1. Regeneracja zespołu bębna nienapędowego Ø500 x 2000 nr rys. W3423-05-03 – w zakresie:
	1. Oczyszczenie bębna z resztek węgla, demontaż starej okładziny Poltegor oraz przygotowanie powierzchni płaszcza bębna do wulkanizacji nowej okładziny.
	2. Demontaż łożyskowania bębna, weryfikacja elementów oraz obudów łożysk.
	3. Weryfikacja czopów wału w miejscach osadzenia łożysk.
	4. Regeneracja czopów wału bębna wg dokumentacji technicznej oraz obudów łożyskowych.
	5. Wykonanie nowej okładziny gumowej trudnozapalnej typu Poltegor metodą wulkanizacji na gorąco o grubości minimum 15 – 20 mm, długość płaszcza bębna wynosi 1600 mm.
	6. Montaż łożyskowania bębna w wersji 1xL, 1xS, z wymianą na nowe 2 sztuk łożysk nr 22320, wymiana uszczelnień, pełne smarowanie łożysk.
	7. Sprawdzenie wyważenia statycznego bębna.
	8. Zabezpieczenie antykorozyjne elementów bębna przez piaskowanie powierzchni do 2 stopnia czystości, dwukrotne malowanie farbą podkładową oraz przynajmniej jednokrotne malowanie farbą nawierzchniową epoksydową w kolorze RAL 8004. Całkowita grubość warstw malarskich powinna wynosić minimum 200μm.

**III. Warunki techniczne wykonania prac regeneracyjnych:**

1. Bęben zostanie odebrany do regeneracji z siedziby Zamawiającego i przetransportowany do siedziby Wykonawcy na koszt i ryzyko Wykonawcy.
2. Wszystkie materiały podstawowe oraz pomocnicze niezbędne dla wykonania pełnej i prawidłowej regeneracji bębna zapewnia Wykonawca.
3. Przy wymianie łożyskowania należy zastosować łożyska o najwyższej jakości wykonania np. SKF lub NSK.
4. W przypadku konieczności zmiany zakresu regeneracji bębna (wykonania dodatkowych elementów), Wykonawca niezwłocznie powiadomi o tym Zamawiającego, przedstawi dokumentację fotograficzną potwierdzającą oraz uzgodni ostateczne warunki techniczne i finansowe zmiany zakresu prac.
5. Oczekiwany czas wykonania prac regeneracyjnych bębna wynosi do 5 tygodni licząc od dnia ich odebrania od Zamawiającego.
6. Uzgodnienia techniczne i finansowe zmian zakresu regeneracji, wydłużają bieg terminu wykonania prac tylko o czas tych uzgodnień.
7. Wykonawca bezzwłocznie zawiadomi pisemnie Zamawiającego o zakończeniu regeneracji bębna oraz dostarczy go na własny koszt i ryzyko do magazynu Zamawiającego.
8. Wykonawca oznakuje bęben rozpoznawalnymi cechami Wykonawcy i datą wykonania (rok-miesiąc), dostarczy Zamawiającemu świadectwo jakości wykonania regeneracji dla bębnów, a w tym także dla okładziny trudnozapalnej oraz dostarczy wraz z dostawą warunki gwarancyjne dla wykonanego zakresu regeneracji.
9. Oczekiwany okres gwarancji na wykonane prace nie powinien być krótszy niż 18 miesięcy od dnia montażu bębna na przenośniku oraz nie krótszy niż 24 miesiące od dnia dostawy.

 Sporządził

 Witold Dunal